



REPUBLIKA HRVATSKA

DRŽAVNI ZAVOD ZA MJERITELJSTVO

KLASA: UP/I-034-02/11-04/42

URBROJ: 558-02-01/1-11-2

Zagreb, 4. srpnja 2011.

Na temelju članka 20. stavka 1. Zakona o mjeriteljstvu ("Narodne novine" broj 163/03, 194/03 i 111/07), članka 96. Zakona o općem upravnom postupku ("Narodne novine" broj 47/09), i članka 8. stavka 1. Pravilnika o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila ("Narodne novine" broj 82/02) u povodu zahtjeva tvrtke Mettler Toledo d.o.o; Mandlova 3; Zagreb, za tipno ispitivanje mjerila, ravnatelj Državnog zavoda za mjeriteljstvo izdaje:

RJEŠENJE O ODOBRENJU TIPRA MJERILA

1. Odobrava se tip mjerila:

- vrsta mjerila: neautomatska elektromehanička vaga
- tvornička oznaka mjerila: Viper...; BBK4...; Ranger v2
- proizvođač mjerila: Mettler Toledo GmbH, Ohaus Corporation
- mjesto i država proizvodnje mjerila: Albstadt, Njemačka; Pine Brook, SAD
- službena oznaka tipa mjerila: HR M – 3 – 1138

2. Mjerila iz točke 1. ovog tipnog odobrenja mogu se podnositi na ovjeravanje.

3. Ovo tipno odobrenje vrijedi 10 godina.

4. Podaci o tehničkim i mjeriteljskim značajkama mjerila iz točke 1. ovog rješenja, prilog su ovom rješenju i čine njegov sastavni dio.

Obrazloženje

Tvrtka Mettler Toledo d.o.o; Mandlova 3; Zagreb, podnijela je ovom Zavodu, 20. svibnja 2011. godine, zahtjev za tipno odobrenje mjerila iz točke 1. ovog tipnog odobrenja. Uz zahtjev je priloženo tipno odobrenje: EC type approval certificate, br. T5627, izdano od NMI-a i uzorci mjerila.

Tipno odobrenje za mjerila točke 1, ovog tipnog odobrenja izdano je od inozemne ustanove koju je država ovlastila za poslove zakonskog mjeriteljstva i udovoljava zahtjevima propisanim Pravilnikom o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila, članak 11 ("Narodne novine" broj 82/02).

Slijedom navedenog odlučeno je kao u izreci ovog tipnog odobrenja.

Uputa o pravnom sredstvu

Protiv ovoga rješenja nije dopuštena žalba, ali se može pokrenuti upravni spor tužbom Upravnom sudu Republike Hrvatske u Zagrebu, u roku 30 dana od primitka ovog rješenja.

Prilog: kao u tekstu (5 str.)

RAVNATELJ:



Dostaviti:

1. Mettler Toledo d.o.o; Mandlova 3; Zagreb
2. Pismohrana, ovdje

1. Opći podaci

Podnositelj zahtjeva: Mettler Toledo d.o.o; Mandlova 3; Zagreb
Proizvođač mjerila: Mettler Toledo (Albstadt) GmbH; Unter dem Malesfelden 34; D-72458 Albstadt; Njemačka ili
Ohaus Corporation; 19a Chapin Road; Pine Brook; NJ07058; SAD
Vrsta mjerila: neautomatska elektromehanička vaga
Tvornička oznaka mjerila: Viper...; BBK4...; Ranger v2
Službena oznaka tipa: HR M-3-1138

2. Opis mjerila

Vaga je dizajnirana kao kompaktna pultna vaga ili kao platforma pokaznim uređajem na stupu, ili s odvojenim pokaznim uređajem. Prijamnik tereta je oslonjen direktno na jedan mjerni pretvornik sile, MonoBloc tehnologije. Mjerilo je opremljeno s indikatorom položaja – razuljom.

U elektroničkom sklopu vage pojačava se izlazni signal mjernog pretvornika sile, i obavlja analogno/digitalno pretvaranje mjernog signala. Digitalni signal obrađuje se u procesoru, kako bi se dobio podatak o izmjerenoj masi. Pokazni uređaj, u izvedbi s tekućim kristalom, prikazuje iznos mase. Mjerilo se napaja preko pripadnog sklopa za napajanje 100 ... 240 V, ili iz punjivih baterija.

3. Osnovne značajke Viper..., BBA4... i Ranger v2 vaga

3.1. značajke

- Uređaj za početno namještanje ništice (OIML R 76-1; T.2.7.2.4);
- Poluautomatski uređaj za namještanje ništice (OIML R 76-1; T.2.7.2.2);
- Uređaj za održavanje ništice (OIML R 76-1; T.2.7.3);
- Određivanje stabilnosti ravnotežnog položaja;
- Poluautomatski tarirni uređaj za oduzimanje tare (OIML R 76-1; T.2.7.4);
- Automatski tarirni uređaj za oduzimanje tare
- Pristup mjeriteljskim značajkama putem sklopke na matičnoj ploči;
- Indikacija značajnih smetnji;
- Kontrola pokazivača;
- Automatsko gašenje;
- Mogućnost izbora platforme s indikacijom izabrane platforme;
- Uređaj za pohranu podataka prema Welmec uputi 2.5, poglavlje 6;
- Kompenzacija gravitacije;
- Mogućnost vaganja nestabilnih uzoraka;
- Mogućnost priključivanja dopunskog analognog prijamnika tereta.

3.2. sučelja

Vaga može biti opremljena s jednim ili više navedenih sučelja putem kojih se ne može utjecati na mjeriteljske značajke vage, te sučelja nije potrebno zaštićivati:

- RS232C
- Ethernet

- USB
- Digitalni ulaz/izlaz
- PS/2

3.3. tumačenje oznaka vage

Iza osnovne oznake vage, može se nalaziti i dopunska brojčana i slovna oznaka vage, koja označava izvedbu vage. Npr: BBK462SQC-6SM (iza oznake tipa 462 dolazi oznaka SQC koja označava da vaga ima ugrađen program za statističku obradu podataka, 6 je maksimalno mjerenje vage, a SM označava mali prijamnik tereta, LA veliki prijamnik tereta). Kod vage grupe VIPER prva oznaka Ex označava da je vaga namjenjena za rad u eksplozivnoj okolini, iduća oznaka je DR (vaga s više područja) ili MB (mono bloc tehnologija), slijedi brojčana oznaka koja označava maksimalno mjerenje vage i izvedba vage X, S ili L. Izgledom je grupa vage VIPER identična grupi BBA4... i Ranger v2.

4. Tehnički podaci

	VIPER...; BBK4...; Ranger v2	
Razred točnosti	II	III
Maksimalno mjerenje	610 g ≤ max ≤ 35,1 kg	1,5 kg ≤ max ≤ 35,1 kg ukoliko postoji dopunski prijamnik tereta 1,5 kg ≤ max ≤ 6000 kg
n ≤	61000	10000 po području vaganja
e ≥	10 mg	1 g
d =	e ili 0,1 e	e
Temperaturno područje	10 °C ... + 30 °C	5 °C ... + 35 °C

Mjerno područje s vrijednostima max, min, d, e i brojem ispitnih podjeljaka treba odabrati u skladu sa zahtjevima Pravilnika o mjeriteljskim i temeljnim zahtjevima za neautomatske vage (NN 1/05, 11/05 i 42/07), dodatka I, točaka 2. i 3.

5. Natpisi i oznake

Na vagu se moraju postaviti slijedeći natpisi i oznake.

- 1) tvrtka ili znak proizvođača
- 2) tip vage
- 3) razred točnosti
- 4) službena oznaka tipa vage
- 5) serijski ili tvornički broj vage / broj priključene platforme (ako postoji)
- 6) mjerno područje "od ... do ..." ili "Min ... Max ..."
- 7) ispitni podjeljak (e= ...) ili podjeljak (d= ...)
- 8) temperaturno područje rada
- 9) nazivni napon i nazivna frekvencija izvora napajanja

Pored pokazivača rezultata moraju se ponoviti podaci min, max, e i d, ukoliko nisu riješeni programski, te se ispisuju na pokazivaču.

6. Postupak ovjeravanja vage

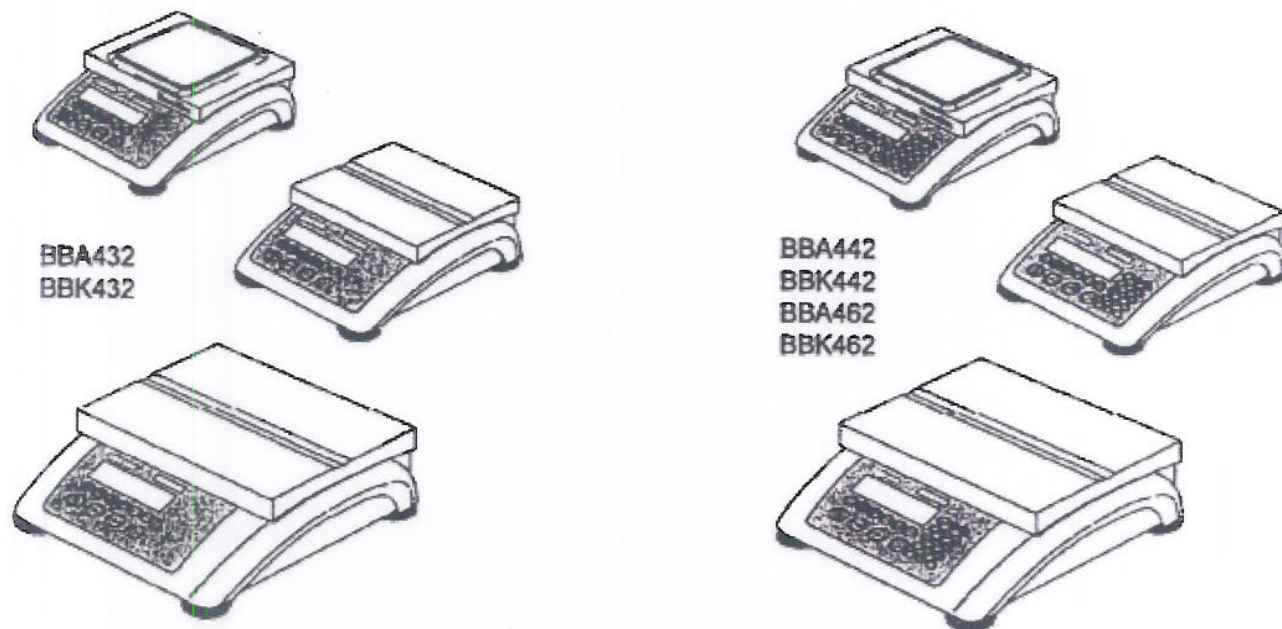
Vage se ovjeravaju u skladu s Pravilnikom o mjeriteljskim i temeljnim zahtjevima za neautomatske vage (NN 1/05, 11/05 i 42/07).

7. Način žigosanja vage i zaštite od neovlaštena pristupa

Vagu se na odgovarajući način mora zaštititi od neovlaštena pristupa komponentama, koje korisnik ne smije rastavljati niti podešavati, te godišnjim ovjernim žigom ovjeriti ispravnost vage. Ovjera ispravnosti vage vrši se postavljanjem godišnjeg ovjernog žiga – naljepnice na uočljivo mjesto kućišta elektroničkog upravljačko – pokaznog uređaja, tako da ne ometa niti jednu funkciju vage.

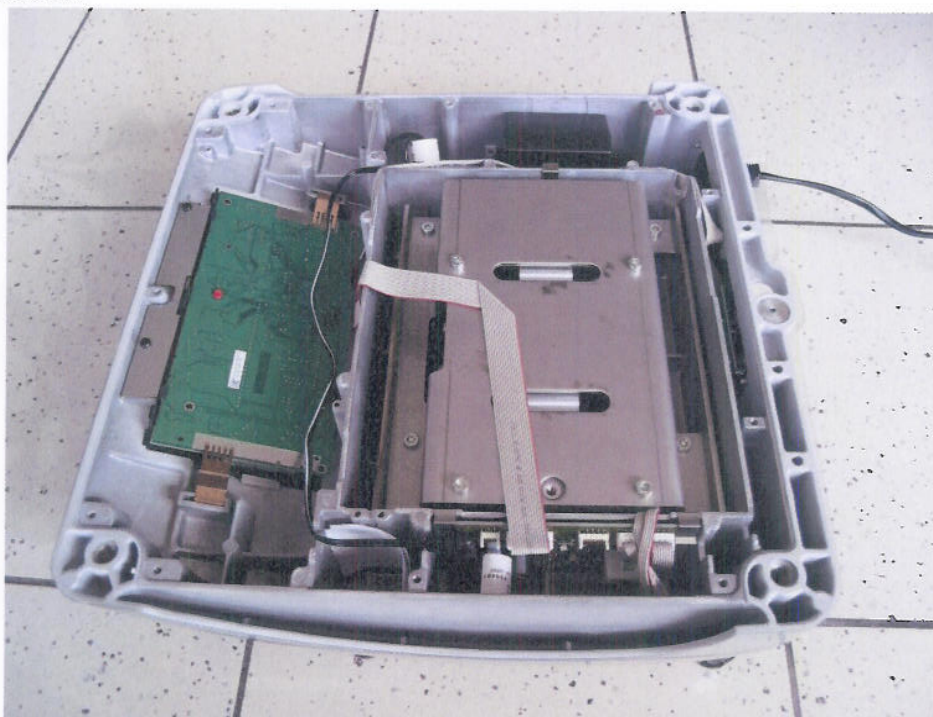
Na vagama se zaštićuje jedan ili dva vijka koji drže polutke kućišta ili pokaznog uređaja vage. Moguće je koristiti olovnu plombu, ili zaštitni žig u obliku naljepnice. Natpisna pločica vage također se zaštićuje zaštitnim žigom u obliku naljepnice ili žigom u olovu na za to predviđenim mjestima.

8. tipovi vaga i način zaštite

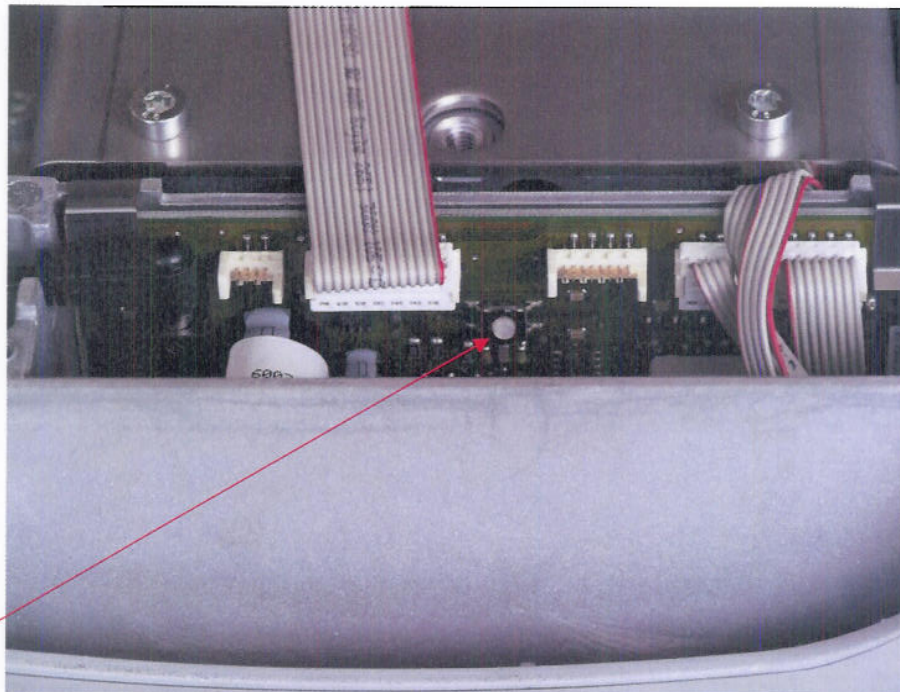




Izgled vage BBK432-35DLA



Izgled matičnih ploča i MPS



Položaj tipkala na matičnoj ploči za pristup mjeriteljskim značajkama.



Kod vaga grupa BBK4..., VIPER i Ranger v2 zaštićuje se jedan od vijaka koji drže polutke kućišta, te natpisna pločica.